



BUCHI présente sa nouvelle plateforme DYNAMIC dédiée à l'évaporation rotative

BUCHI France - www.buchi.com - France@buchi.com

Tél : 01 56 70 62 50 - Fax : +33 1 46 86 00 31

Le nouveau Rotavapor® R-300 conçu par BUCHI, leader mondial de l'évaporation rotative, révolutionne les méthodes de synthèse et d'analyse en laboratoire grâce à des innovations technologiques inégalées qui permettent de répondre aux besoins uniques de chaque utilisateur.

Concept de la plateforme unique et modulaire

Cette solution novatrice s'appuie sur une plateforme flexible et évolutive qui s'adapte aisément aux exigences de chaque laboratoire, d'un simple évaporateur rotatif à un système d'évaporation complet (évaporateur, pompe et refroidisseur), perfectionné et totalement automatisé. Un large choix d'options permet de fournir des solutions sur mesure. Le système de montée/descente est ainsi disponible en version manuelle ou électronique. Quant au bain chauffant, il vous est proposé en deux versions : chauffage rapide pour ballons de 1L max., ou classique pour ballons de 5L max.

Unité intégrée : contrôle centralisé

Par contrôle centralisé, nous comprenons le suivi de tous les paramètres du processus, tels que la température du bain chauffant, du liquide de refroidissement et des vapeurs, de la vitesse de rotation et de la pression du système. Par conséquent, les opérateurs bénéficient d'un affichage unique et peuvent désormais évaluer le déroulement du processus de manière instantanée et procéder à des éventuels ajustements manuels concernant la vitesse de rotation, la température du bain chauffant et du liquide de refroidissement.

« Méthodes » et le Cloud BUCHI : automatisation et suivi de vos processus

La nouvelle fonctionnalité appelée « Méthodes » est une des innovations majeures du nouveau système Rotavapor® Dynamic. L'interface I-300 Pro permet l'automatisation en routine de vos processus. Pour des laboratoires qui suivent les procédures d'utilisation normalisées (SOPs), cette caractéristique représente une réelle valeur ajoutée car elle assure le contrôle automatique de chaque étape du processus, définie au préalable. Si une intervention manuelle est nécessaire, une notification directe peut être envoyée sur un smartphone.

Distillation automatique / Détecteur de Mousse

La nouvelle fonction AutoDest utilise un nouveau mode opératoire. Le vide est automatiquement régulé en tenant compte de la différence de température à l'entrée et à la sortie du condenseur, et le changement de température des vapeurs. Ces nouvelles fonctionnalités assurent la distillation automatique des formulations les plus complexes. Même les échantillons mousseux ne représentent plus aucun défi, grâce au détecteur de mousse positionné à l'entrée du ballon.

Simplicité d'opération

Lors du développement de cette nouvelle solution, notre souci premier a été l'ergonomie. A l'instar des précédentes générations, le Rotavapor® R-300 est disponible avec sept réfrigérants différents et de nombreuses verreries conçues pour répondre aux diverses problématiques telles que les réactions reflux, l'extraction Soxhlet ou les échantillons moussants.

Une source de vide parfaitement silencieuse : la V-300

Pour accompagner le nouveau Rotavapor®

R-300, BUCHI lance également la nouvelle pompe à vide V-300. Parfaitement intégrable sur le système d'évaporation, la pompe V-300 assure un contrôle centralisé grâce aux Interfaces I-300 ou I-300 Pro et impressionne par un fonctionnement ultrasilencieux.

Recondensation respectueuse de l'environnement

Le système Rotavapor® R-300 est complété par les refroidisseurs à circulation F-305, F-308 ou F-314, selon la capacité de refroidissement nécessaire, dimensionnés spécifiquement pour l'évaporation. Le mode ECO garantit des économies d'énergies grâce à la mise en veille des refroidisseurs en cas de non utilisation.



Le nouveau système Rotavapor® R-300 se distingue par son ergonomie et sa flexibilité hors pair qui assurent un fonctionnement

optimal des processus d'évaporation. Inscrivez-vous à notre webinar et découvrez comment optimiser votre processus d'évaporation.

Félicitations pour ces 20 ans de «La Gazette du Laboratoire»

» LA POMPE À VIDE «
pour le laboratoire.

www.vacuubrand.com

VACUUBRAND GMBH + CO KG
FRANCE

Sébastien Faivre
Est et Sud/Suisse Romande
T +33 368 980 848
sebastien.faivre@vacuubrand.com

Patrice Toutain-Keller
Ouest et Nord
T +33 169 090 678
patrice.toutain-keller@vacuubrand.com